



Изменения
в работе участка по
переработке кости и кормовых
добавок с использованием
ТРМ



### История развития участка





В процессе развития группы компаний Крестьянского хозяйства А.П. Волкова возникли две взаимосвязанные между собой задачи - это утилизации биологических отходов производства и необходимость в кормовых добавках для рационов животных.

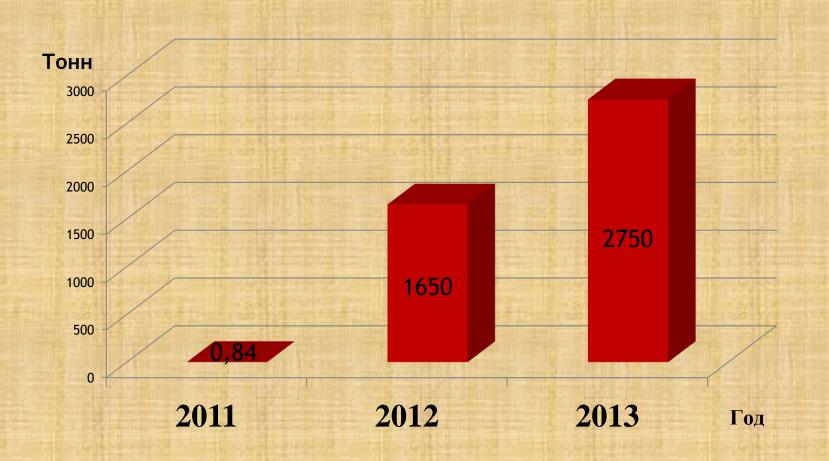
По инициативе собственника было принято решения о создании участка по переработке кости и выпуска кормовых добавок.







#### Выпуск готовой продукции







В ноябре 2013 года по инициативе Управляющего директора создана рабочая группа по внедрению ТРМ на участке по переработке кости и кормовых добавок как пилотный проект, с целью последующего внедрения ТРМ на всем Крестьянском хозяйстве.



Участок по переработке кости и кормовых добавок выбран не случайно, так как данное производство имеет полный цикл, и наличие небольшого, но



различного вида оборудования.





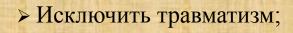


## Внедрение ТРМ

**Цель** ТРМ – исключение простоев оборудования

связанного с отказами (поломками) оборудования.

#### Задачи:





- ▶Выпускать качественную продукцию;
- ▶Обеспечить ритмичный выпуск продукции;
- > Увеличить прибыль.



# BOATE OF

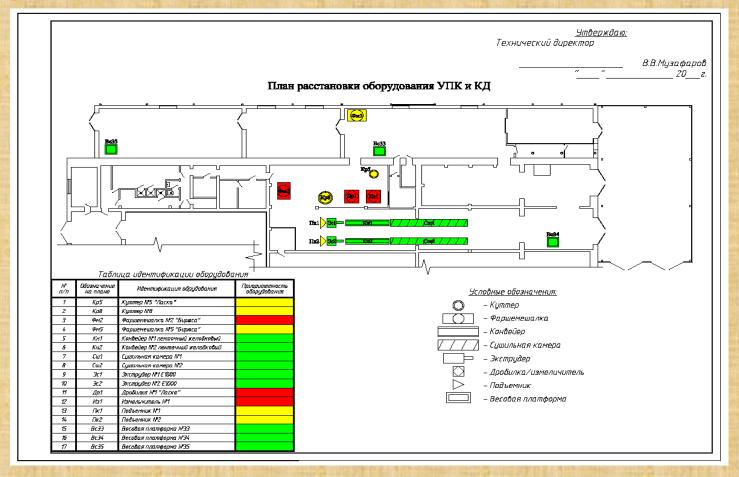
#### Описание методики внедрения ТРМ

#### Шаги внедрения:

- Шаг 1 Разработать систему идентификации оборудования;
- Шаг 2 Разработать систему визуализации;
- **Шаг 3 -** Определить приоритеты между оборудованием с учетом первостепенной важности ремонта;
- **Шаг 4 -** Подготовить план расстановки оборудования с учетом разработанных идентификаций, визуализаций и приоритетов.







Приоритетность ремонта оборудования высокий приоритет; средний приоритет; низкий приоритет.





**Шаг 5 -** Разработать и внедрить единый журнал учета поломок и передачи смены.

#### ЖУРНАЛ ПЕРЕДАЧИ СМЕН И УЧЕТА СМЕННЫХ ЗАДАНИЙ

Дата чис,мес,год	Смена А-Б	Бригадир (ФИО)	Состав бригады (ФИО)	Не готовность оборудования к работе	Санитарное состояние на начало смены (неуд)	Сменное задание (тонны,час)	Выполнение сменного задания (да,нет)	Отсутствие ЗИПов, хоз инвентаря	Устранение дефектов составом бригадой	Скорость	Температура	Влага корма	Примечание	Подпись
16.12.13											Tari			
17.12.13														

**Шаг 6 -** Распределить плановые и профилактические работы между эксплуатационным и ремонтным персоналом



#### Ежедневный осмотр перед началом работы куттера машинистом дробильной установки

Действие работника		ражение	Перечень работ	Затраты времени
120719-00-0	Правильно V	Неправильно х		E #
Осмотр чаши			Проверить отсутствие инородных тел в чаше	30 сек.
южей			Проверить отсутствие видимых дефектов на ножах и проверить заточку ножей.	30 сек.
Осмотр ножей	Отсутствие люфта	Наличие люфта	Проверить надежную фиксацию ножей путем бокового перемещения	30 сек.
Осмотр Вала	Свободное вращение	Отсутствие вращения	- Проверить свободу хода вала путем кругового вращения	30 сек.
Пульт управления куттера	LASKA QUEE;	IASTIA COLD	Проверить наличие питания	30 сек.





механиз-

#### Ежедневный осмотр перед началом работы дробилки машинистом дробильной установки



Действие работника	Изображение	Перечень работ	Затраты времени
Внешний осмотр		Проверить целостность оборудования, наличие защитных механизмов	30 сек.
Осмотр бункера и измель- чителя		Проверить отсутствие посторонних предметов, остатков продуктов переработки, целостность ножей — измельчителя.	30 сек.
Проверка отсутстви я посторон- них предмето в в шнеке		Открыть люк смотрового окна	30 сек.
Проверка питания и работоспо собности двигате- лей и		Проверить исправность работы оборудования путем кратковременного пробного пуска	30 сек.



#### Ежедневный осмотр перед началом работы экструдера машинистом дробильной установки



Действие работника	Изображение	Перечень работ	Затраты времени
Внешний осмотр		Проверить целостность оборудования, наличие защитных механизмов	30 сек.
Осмотр бункера и подъемного механизма		Проверить отсутствие посторонних предметов, остатков сырья, осмотр цепи, ремней и подъемных вил.	30 сек.
Проверка резьбовых соедине- ний на шнеке		В случае необходимости протяжка ключем с ЗИПа.	30 сек.
ия и игателей з	- 195 - 195 - 195	Проверить исправность	





#### **Шаг 7 -** Составить график планового-предупредительного ремонта

### МЕСЯЧНЫЙ ГРАФИК РЕМОНТОВ ОБОРУДОВАНИЯ СОГЛАСОВАНО: на январь 2014 года Технический директор " " 2014 г.

Nº				Дни месяца														31															
п.п	Наименование оборудования	Ответствен.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Куттер №5 (Кр5)			то-2		то-3					то-2							то-2		-					то-2		то-3			то-4		то-2	
2	Куттер №8 (Кр8)			то-2		то-3					то-2							то-2				116			то-2		то-3		то-4	T Y		то-2	
3	Фаршемешалка №2 (Фм2)	SUPER TO SERVICE STREET		то-2	то-3						то-2							то-2				2.4.	то-4		то-2	то-3				2.3		то-2	
4	Фаршемешалка №5 (Фм5)			то-2	то-3						то-2							то-2		- 1		то-4			то-2	то-3			18	9		то-2	
5	Конвейер №1 (Кн1)			то-2	то-3						то-2				坦			то-2			то-4		41		то-2	то-3						то-2	
6	Конвейер №2 (Кн2)			то-2	то-3						то-2							то-2		то-4					то-2	то-3						то-2	
7	Сушильная камера №1 (Сш1)			то-2		то-3					то-2				KI			то-2	то-4						то-2		то-3		111			то-2	
8	Сушильная камера №2 (Сш2)		то-2			то-3	4			то-2						то-4	то-2							то-2			то-3				то-2		
9	Экструдер №1 (Эс1)		то-2			то-3				то-2					то-4		то-2							то-2			то-3				то-2		
10	Экструдер №2 (Эс2)		то-2			43		то-3		то-2				то-4			то-2					-42		то-2				то-3			то-2		
11	Дробилка №1 (Др1)		то-2			31	то-3			то-2			то-4				то-2							то-2				то-3			то-2		
12	Измельчитель №1 (Из1)		то-2			134	то-3			то-2		то-4		133			то-2							то-2				то-3			то-2		
13	Подъёмник №1 (Пк1)		то-2			33	то-3			то-2	то-4			193			то-2							то-2				то-3		4.4	то-2		
14	Подъёмник №2 (Пк2)		то-2			TI	то-3		то-4	то-2							то-2			1				то-2				то-3		3	то-2		
			-												1																		

РК1 - ежеквартальный ремонт

РК2 - полугодовой ремонт

РГ - годовой ремонт

ТО-2 - недельное техническое обслуживание

ТО-3 - двухнедельное техническое обслуживание

ТО-4 - ежемесячное техническое обслуживание







**Шаг 8 –** Разработать программы обучения персонала с учетом требований соблюдения требований техники безопасности, требований экологии, санитарной чистки и мойки оборудования и рабочего места и в соответствии с данными программами проведено обучение.





### Улучшения

 Улучшены рабочие места кладовщика на зонах поставки сырья и отгрузки готовой продукции.









> Созданы места хранения инструмента, материалов







▶ Распределены зоны погрузочно - разгузочных работ, зоны складских помещений сырья и готовой продукции.









> Улучшены бытовые условия работников













▶Проведена работа по улучшению рабочего места ремонтного персонала в соответствие с требованиями 5 S







Спасибо за внимание!